(19日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報 (A)

昭54—148692

⑤Int. Cl. ² B 65 B 25/06 B 26 D 4/24 B 26 D 7/06 B 65 B 35/22	識別記号 〇日本分類 134 A 34 134 B 201 74 B 0	庁内整理番号- 個公開 昭 7726-3E 6539-3C 発明の数 7814-3C 審査請求 7726-3E 7724-3E	1
B 65 B 43/56		7724—3E	(主) 貝)

匈自動肉切機の自動肉ならべ装置

②特 願昭53-56856

②出 願 昭53(1978) 5月13日

⑩発 明 者 椋本茂之

川西市矢間上之山3-19

⑪出 願 人 椋本茂之

川西市矢間上之山3-19

個代 理 人 弁理士 鈴江孝一 外1名

迁

. 1

1, 発明の名称

自動肉切機の自動肉ならべ装置

2. 特許請求の範囲

5、 発明の辞細な説明

本発明は自動肉切機において切断される肉片を受皿上に自動的に並べる自動肉切機の自動肉ならべ装置に関する。

一般に肉切機は肉塊を所定厚さづつ送り、こ

埋土

れを回転丸のように切断されるが、このように切断されるが、このようには切断中のはなるのはなるのはなるのはなるのはなるのはなるのはなるのが選が、このが選が、このがでは、このがでは、このができたが、このができたが、このができたができた。との方ができた。との方ができた。との方ができた。との方ができた。との方ができた。との方ができた。との方ができた。との方ができた。との方ができた。との方ができた。との方ができた。との方ができた。との方ができた。との方ができた。との方ができた。との方ができた。との方ができた。

本発明は上記事情に低みなされたもので、自動内切機に併設させ、上記自動内切機によって切り出される各内片を見栄のよい状態に展開し、受皿上に互いに一部重合状態で順次自動的にならべることができる自動内切機の自動内ならべ 装置を提供することを目的とする。

以下本発明の実施例を図面を参照して説明する。図において10は従来周知の通常の自動内切

特開*昭***54—1**2

機であり、20 は自動肉切機 10 に併設される自動 肉ならべ装置である。

自動内切機10は軸心を水平にして回転する肉 切断用丸刃11と、この丸刃11の一方の刃面側に その刃面に沿つて往復移動可能に配設した肉収 ・容箱12と、この肉収容箱12内に保持した肉塊を・ 所定厚さ分づつ丸刃11個へ送り出す肉送り出し 機構13とを有し、上配肉送り出し機構13が肉塊 を所定厚さ分送り出す毎に、上紀内収容箱12を 1 往復動作させ、その内収容箱12に保持した内 塊の送り出し端部を逐次上記丸刃11で薄片状化 切断するようになつている。また自動肉ならべ 装置20はキャスター行の移動自在な本体21に受 凪移動手段22を設けている。この受皿移動手段 22は本体21上に移動テーブル23を設けている。 この移動テーブル23は上移動、台車24に支持され、 ており、その上移動台車24は下移動台車25に支 持されている。下移動台車25は本体21に設けた レール26上を点線矢印で示す方向に往復移動可 能に設けたものである。

强 登

本体21の一側部にはテーブル上方に位置する 支持壁42を突むしており、その支持壁42上端で 内受け回転ローラ43を支持している。内受け回 転ローラ43は二本の平行するフレームを支持壁 42上端からテーブル23中央部に傾斜させて設け そのフレーム44間に多数本のローラ45…を並列さ せて回転自在に支持させている。そして第5回 に略図で示すように各ローラ45と、その一端に 上移動合車24は下移め合車25上に設けたレール27上を下移動台車25の移動方向と直交する方向に実験矢印で示す方向に移動可能に設けたまりのである。上移動台車24は第3回に路凹で示すとように、スプリング28によって一方向に電磁クラッチ31を介して駆動されるピニオン32に歯合してスプリング28に抗する方向に移動されるようになっている。

電磁クラッチ31は自動肉切機10において肉収容箱12の往動作終了を検出して発生する往動作終了検出信号に応答して動作するものであり、その動作後上移動台車24が所定移動位置まで移動した場合にそれを検出するリミットスイッチ33によつて非動作状態に戻るものである。

下移動台車25は第4図に略図で示すようにスプリング34によって一方向に偏倚されるとともにラック35およびラチェット36を有し、モーター38に駆動される展型機車37にラック35を協合して、間欠的にスプリング34の偏倚方向と反対

到

おいてギャ列 46で同一方向に連動回転するよう に連結し、支持壁 42内に内積したモーター 47に よつて図矢印で示すように一方向に回転させて いる。

次に本実施例の動作について第6図を参照して説明する。

まず自動肉ならべ装置 20を第 1 凶に示すように自動肉切は 10にその肉受回転ローラ43を上端のが丸刃11の下方に位置させて併設する。ついで受阻 Tをテーブル上に肉受け回転ローラ43の日まってで、下方に位置させて設置する。この状態で自動肉切換 10を動作させると、第 6 図 a に示すように肉塊から切り出された肉片 M がローラ43に受けられ、そのローラ43の回転に従って頑次移動され展開される。

第6図 D に示すように肉片 M が肉塊から切り離された状態で肉片 M は肉受け回転ローラ43上に完合に展開される。その後第6図 C に示すように肉片 M はローラ43によつて更に移動され、その先端から下方の受皿であるし込まれる。な

华照昭54-148692(3

お内片wが内塊から切り離された時、つまり自 助内切機10がその内収容箱12が往動作を終了す ることによって往動作終了検出信号を発生する ので、その信号に応答して電磁クラッチ31が動 作しピニオン32がモーター30に駆動されて歯合 するラック29を介して上移動台車をスプリング 28に抗して移動しテーブル23をその上に収置し た受皿Tとともに内受け回転ローラ43による内 片移動方向と同一方向に移動する。したがつて 肉受け回転ローラ43から受皿工に落し込まれる . 肉片はは第6図はに示すように受皿で上に展開 されながら截倒される。そして第6図eに示す ように肉片はが受皿Tに完合に展開状態に軟置 され終ると、上移動台車24がリミットスイッチ33・ を配した所定位置に達するのでそのリミットスイ ッチ33によつて、電磁クラッチ31が非動作状態 に復起し、上移動台車24はスプリング28によつ て元の位世に復起する。したがつて、デーブル 236 第6 図よに示すように受血でを再び肉受け 回転ローラ43の下方位置に戻す。そして、この

红

施例では、受皿移動手段として移動テーブル23 を平面的に直交移動するものを使用しているが 例えば一方向に往復移動する移動台上に、その 移動方向と直交する方向に間欠的に所定ピッチ づつ走行する受皿搬送ベルトを設けたものなど でもよい。

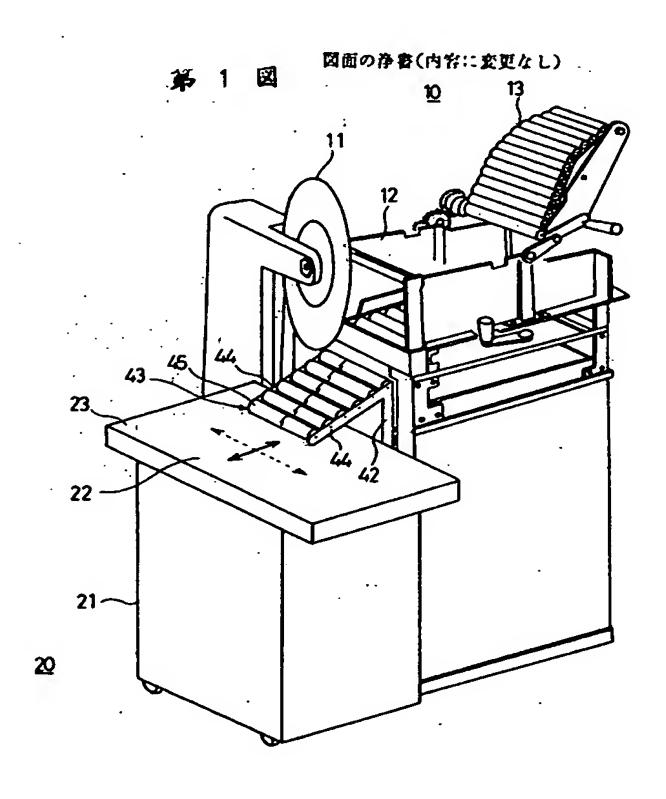
4. 図面の商単な説明

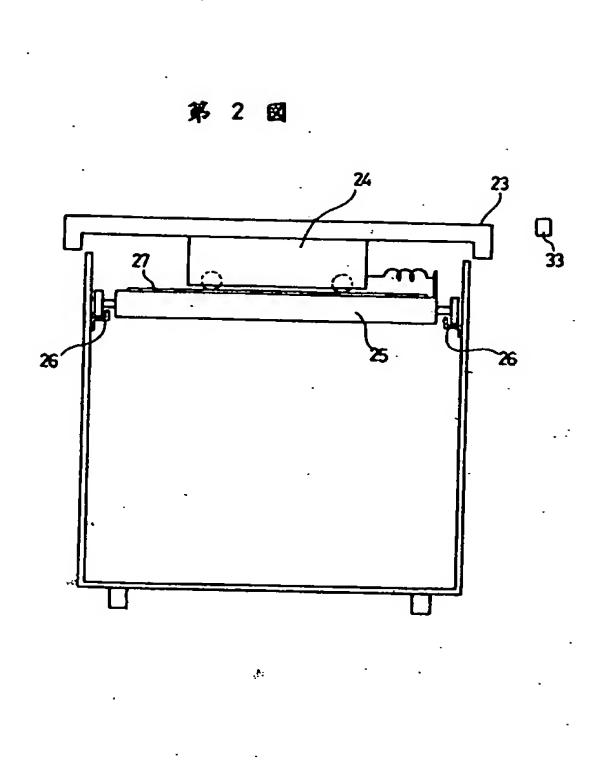
第1回は本発明の実施例を示す斜視図、第2回は内ならべ装置の本体の断面図、第3回は受血の砂が手段の上移動台車の略図、第4回は受血を効手段の下移動台車の略図、第5回は内受け向低ローラの略図、第6回の一寸は内ならべ装置の動きを説明する説明図である。

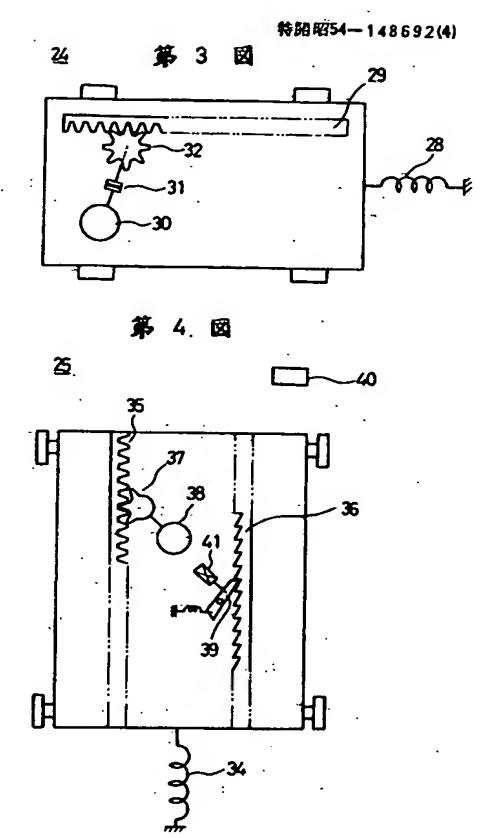
10……自動肉切職、20……自動肉ならべ装置、22……受皿移動手段、43……肉受け回転ローラ。

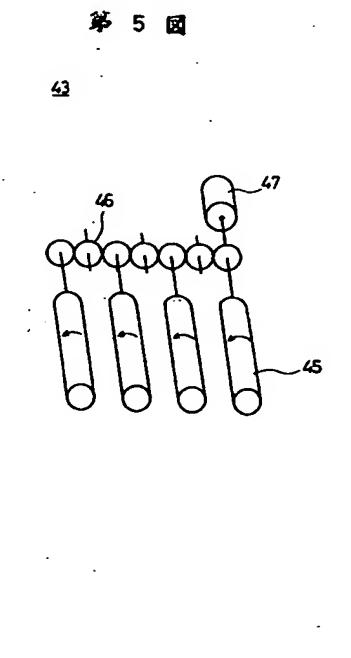
上移助台車24の一往復動作が終るとモーター38 が扇型歯車37を一回転し、ラック35を介して下 移動台車25を上移動台車24の移動方向と直交す る方向に所定ピッチ、つまり受皿Tに一部重合 状態でならべる内片Mのずれ分に相当する距離 だけ移動し、次に受皿T上にならべる内にが 前回ならべた内片Mで一部重合状態でならべら れるようにしている。

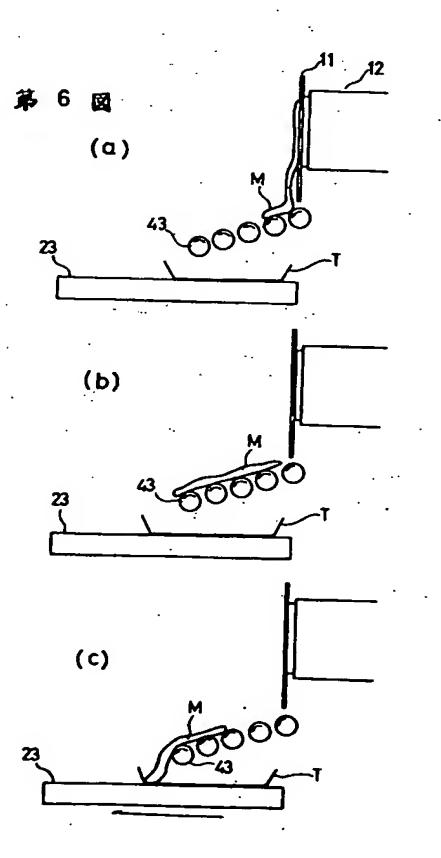
したがつて、以上の動作の疑り返しによって自動内切成10から順次切り離される内片はは受理で見栄よく自動的になられる。受理工の容量一杯に内片はがなられた。で移動台車25がリミットスイッチ40を介えて、そのリミットスイッチ40によって電磁プランジャー41がラチェットの係よってででは、では、できる。なお、前に実践するとができる。なお、前に実

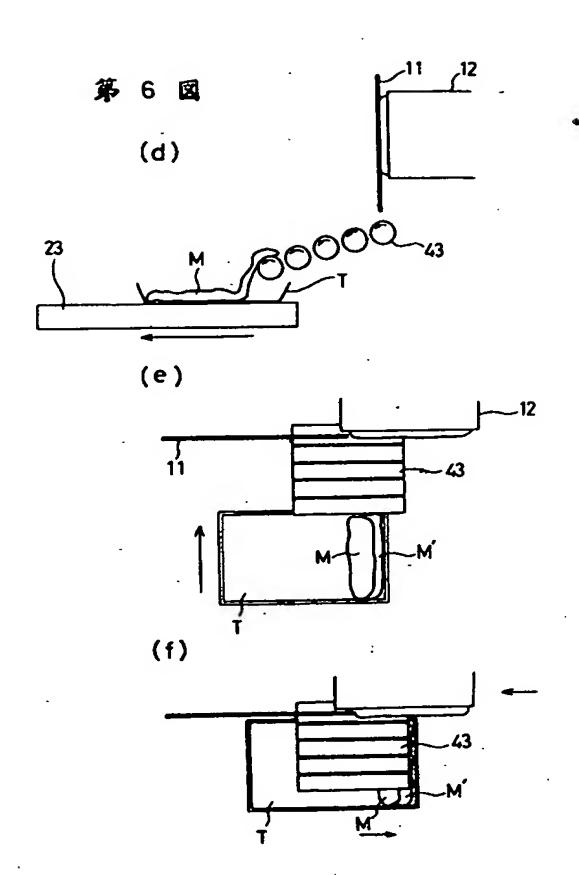












手続補正書

En 52.6.20 B

特許庁長官 無 . 谷 善 二 殿

1. 事件の表示

幹顧昭58— 56856 号

- 発 明 の名称 自動肉切換の自動肉カらべ装置
- 3. 補正をする者 事件との関係 特 許 出 順 人

椋 木 茂 之

4. 代理人

住 所 大阪市北区神山町8番1号 梅田辰巳ビル 〒 580 電 転 06 (312) 0 1 8 7 氏 8 中 第十 (7283) 給 江 孝 一

5. 補正命令の日付 (自 発)

6. 補正の対象 図 面

7. 補正の内容 別紙の選り

因而の浄書(内容に変更なし)